

LINEA DE CORTE Y APLANADO DE CHAPA 1000x0,5 á 1,5 MM. USADA

CARACTERISTICAS GENERALES

Material a cortar Chapa laminada en frío, electrozincada, prelavada.

-Resistencia a la tracción: 400 N/mm².

máx

Anchos de banda 200 á 1000 mm.

Espesores de banda 0,5 á 1,5 mm.

Diámetro interior de rollos 508 mm. (con suplementos 610 mm)

Diámetro exterior de rollos 1650 mm. máx.

Peso de rollo 15.000 kgs. máximo

Velocidad de corte..... 0/30 mts/mt. máx.

Forma de trabajo..... Desenrollado, aplanado, foso de bucle, Rodillos Cíclicos, corte

en Guillotina estática, inspección y

apilado sobre palets.

Longitud de chapas..... 300 á 6.000 mm.

Potencia instalada..... Aprox. 75 kW.



ELEMENTOS QUE COMPONEN LA LINEA

1.- CARRO DE CARGA

- Carro del tipo de foso, con posibilidad de estación de bobinas.
- Elevación por cilindro hidráulico. (si está bien)

2.- DESENCOLLADOR

- Mandrino expansible hidráulico.
- Giro de mandrino y frenado en continuo por moto-reductor de 10 KW.
- Freno de estacionamiento por pinza, neumático.
- Centrado de bobina por cilindro hidráulico.

3.- APLANADORA - MDLO. AP-1001,5/23R-6HI

- 23 Rodillos de trabajo de 32 mm. de Ø.
- 21 Rodillos intermedios de 25 mm. de Ø.
- 5 hileras de 13 contra-rodillos superiores
- 5 hileras de 15 contra-rodillos inferiores con ajuste por cilindros hidráulicos y volante.
- Accionamiento de todos los rodillos de trabajo por motor de c.c. de 25 KW con freno de disco, neumático.
- Elevación puente superior, motorizado. Motores: 2 x 4 kW.
- Basculación puente superior manual.

- Engrase centralizado 1,2 KW.

4.- FOSO.DE COMPENSACION DE VELOCIDADES

- 2 Basquets de rodillos a entrada y salida.
- 2 Mesas con elevación hidráulica.
- Control de bucle por células.
- Juego de guías laterales a salida del bucle.

5.- RODILLOS DE ALIMENTACION CÍCLICA A GUILLOTINA

- Juego de 2 rodillos de acero de 150 mm. Ø, aprox..
- Accionamiento en giro por motor de 10 KW c.c..
- Acoplamientos especiales.
- Presión de rodillos por cilindros de aire.
- Freno de emergencia.

6.- CIZALLA-GUILLOTINA – ESTÁTICA

- Corte por embrague /freno neumático.
- Cadencia: 150 cortes/minuto.
- Potencia instalada: 3 KW.
- Equipo eléctrico de corte, sobre máquina

7.- MESA DE INSPECCIÓN Y RECOGIDA DE DESPUNTES

- Longitud: 5.000 mm.
- Potencia instalada: 2,2 kW.
- Apilador de despuntes elevable, con salida de paquete a un lado.
- Camino de rodillos de recogida de paquetes de despuntes
- Rodillos expulsores de chapa al Apilador. Motorizados 2 KW

8.- APILADOR – TIPO DE CAIDA

- Longitud de apilado máx. 6.000 mm.
- Placas laterales, ajustables en anchura por moto-reductor de 2 kW. para apilado manual.
- Camino de rodillos de evacuación de paquetes, por gravedad.

9.- EQUIPO HIDRÁULICO

- Central hidráulica de 4 kW.
- Grupos de válvulas, a pié de cada máquina.

10.- EQUIPO ELÉCTRICO

- 2 Armarios eléctricos con todos los elementos de potencia y maniobra, en c.a. y c.c.
- 1 Pupitre de mandos general y otro parcial a la entrada de la Línea.

