

MATERIAL A PROCESAR

Material	Acero decapado y laminado caliente.
Ancho máximo banda	1350 mm.
Espesores	1 á 6 mm.
Peso máximo de bobina entrada 15 Tm.
Peso máximo formato salida	3 Tm.

CARACTERÍSTICAS OPERATIVAS.-

Velocidad de Línea	0 - 15 m/min.
Tolerancia de corte	±0.5 mm.

ELEMENTOS DE PROCESO

- **Carro de carga** motorizado con cuna de elevación hidráulica
Año: 1990 Carga máxima: 15 Tm Marca: Bonak
- **Desenrollador** de bobinas de doble cono con frenado neumático y rodillo de arrastre motorizado,
3 KW. Año: 1990 Marca: Bonak
Peso máximo a soportar 15 Tm.
Diámetro externo máximo 1.900 mm.
Diámetro interno 508/850 mm.
- **Aplanadora**
Marca: Ungerer
Ancho de tabla: 1535 mm
Rodillos de trabajo: 17 x Ø70 mm
Contrarodillos: 3 hileras arriba + 3 hileras debajo
Potencia motor: 40 KW DC
Sistema de alimentación cíclica a la guillotina.
- **Cizalla guillotina.**
Marca: Arrasate/Taci
Año: 1978
Ancho máximo: 1500 mm
Espesor máximo a cortar: 6 mm
Embrague neumático
Potencia instalada: 75 KW
- **Apilador hidráulico en elevación.**
Longitud máxima de formato: 3.000 mm
Longitud mínima de formato: 300 mm

Ancho máx formato: 1350 mm

Ancho min formato: 150 mm

ATECNIN, S.L.

www.atecnin.com

Pgno. Ind. Bordaberri, 17
Andoain – Gipuzkoa – España

Tel.: 0034 943 30 30 30
e-mail: atecnin@atecnin.com



LÍNEA DE CORTE TRANSVERSAL 1350X6 mm
Referencia Atecnin: LAP-1356-UNGERER/ARRASATE

2

- **Equipo eléctrico** con regulación de motores de C.C. a tiristores y control de automatismos mediante PLC.
- Centrales hidráulica Vickers.
- Equipo neumático, sobre máquina.



